

JUDEȚUL HUNEDOARA
ORAȘUL HAȚEG
CONSILIUL LOCAL

Anexa nr. 2 la Proiectul de Hotarare nr. 44/ 2024



Director economic

Mihaela Badea

Comp. Buget-Contabil

Ovidiu Georgeoni

PROGRAMUL ANUAL AL ACHIZITIILOR PUBLICE-2024
Pentru Programul National,,Masa sanatoasa” pentru Liceul Teoretic ,,I.C.Bratianu Hatég”
(anexa nr. 4 la HCL nr20/2024)

Nr. Crt.	Tipul si obiectul contractului de achizitie publica/acordului cadru	Cod CPV	Valoare estimata a contractului de achizitie publica/acordului cadru		Sursa de finantare	Procedura stabilita/instrumente specifice pentru derularea procesului de achizitie	Data(luna) estimata pentru initierea procedurii	Data(luna) estimata pentru atribuirea contractului de achizitie publica/acordului -cadru	Modalitatea de derulare a procedurii de atribuire		Persoana responsabila de procedura
			(lei fara TVA)						Online /offline		
1	Furnizare pachet alimentar in cadrul Programului National,,Masa sanatoasa” pentru Liceul Teoretic ,,I.C.Bratianu Hatég”	15897000-5	4.012.844,04		Buget de stat	Licitatie deschisa	martie	mai	Online		Stefoni Ilioni Alina

Initiator
Primar
Adrian Emilian Puscas

Intocmit,
Comp.Achizitii Publice,
Fortiu Marinela

AVIZAT
PĂȘONILEN
SECRETAR GENERAL